



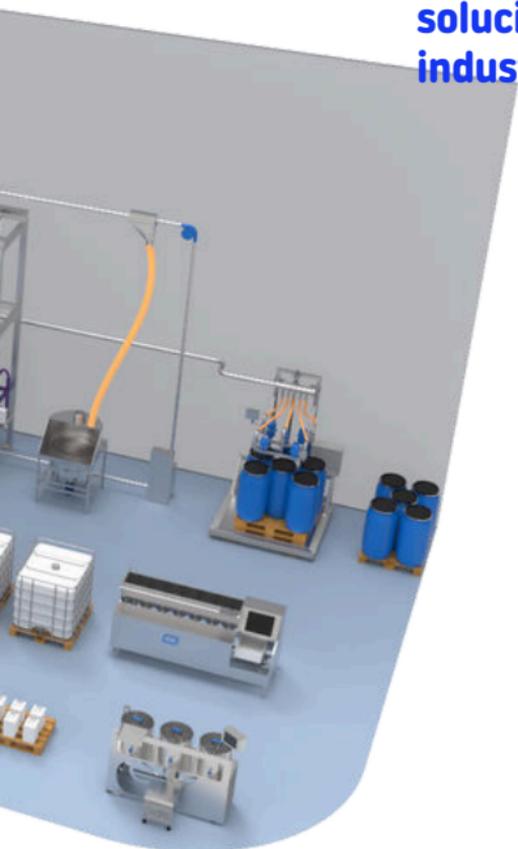
**Expertos en
Automatización de Procesos**

Catálogo 2025



**Integramos nuestros
equipos en tu línea de
producción**

**Empleamos las tecnologías
más avanzadas, para
proporcionar las mejores
soluciones técnicas a la
industria**



Más de 30 años al servicio de la Industria



Ofrecemos **conocimiento experto en procesos industriales**, diseñando maquinaria personalizada, e integrando equipos según las necesidades. Nuestra experiencia incluye almacenamiento, transporte, dosificación y manipulación de polvos y líquidos.

Los sectores en los que destacamos incluyen química, pastelería, panadería, farmacéutica y piensos, entre otros. En nuestros equipos de integración, siempre empleamos las **tecnologías más avanzadas**, para proporcionar las mejores soluciones técnicas a la industria. Además, utilizamos software 3D, que optimiza los tiempos y reduce al mínimo los errores en cada diseño.

Indice

Presentación.....	4
Microdosificadores productos minoritarios.....	5
Dosificadoras/Llenadoras de líquidos.....	6
Máquinas de envasado.....	8
Almacenamiento y transporte.....	10
Mantenimiento y postventa.....	11
Industria 4.0.....	12



MICRODOSIFICADORES PRODUCTOS MINORITARIOS



DMM PRO

Ideal para producción industrial. Garantiza una alta eficiencia, rendimiento y precisión para grandes volúmenes.

- > Dosificación precisa ≤ 5 g.
- > Trazabilidad en la producción.
- > Automatización de recetas.
- > Extracción de la fórmula manual o automática.
- > Volúmenes de las tolvas de 50 a 200 litros (mayor capacidad bajo demanda).



DMM LITE

Perfecta para producciones artesanales. Con una capacidad de producción menor, pero con un enfoque en la precisión y el cuidado en cada fórmula.

- > Dosificación precisa ≤ 5 g.
- > Excelente ergonomía de trabajo.
- > Trazabilidad en la producción opcional.
- > Automatización de recetas.
- > Resultados más eficientes y productivos.
- > Volúmenes de las tolvas de 25 litros (mayor capacidad bajo demanda).



DMM MCV

La opción más económica para producciones artesanales. Ofrece una excelente calidad y rendimiento a un coste muy accesible.

- > Dosificación rápida y precisa mediante canales vibratorios ≤ 5 g.
- > Diseño circular y modulas en grupos de cuatro.
- > Volúmenes de las tolvas de 25 litros.
- > Funcionamiento estable y silencioso.
- > Fácil limpieza y mantenimiento.
- > Cuidado del producto en su dosificación.



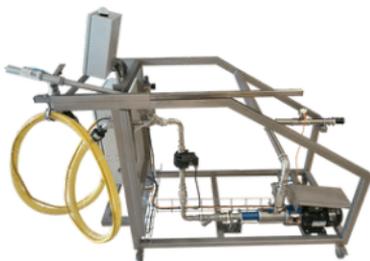
DOSIFICADORAS/LLENADORAS DE LÍQUIDOS



EDP

Equipo compacto y móvil para dosificar con precisión y eficiencia cualquier líquido independientemente de su viscosidad.

- > Puede trabajar de forma cíclica en automático, o bien de forma semiautomática a través de un pulsador o pedal.
- > Ideal para la dosificación de aditivos y el llenado de botellas o garrafas de entre 1 y 25 litros.
- > Opción sistema de roscado de tapones semiautomático.
- > Dosificación mediante caudalímetro o sistema de pesaje.



EDL

Envasadora semiautomática de envases rígidos de distintas capacidades de 0,2 a 25 litros.

- > Es apta tanto para productos líquidos fluidos o viscosos.
- > Fácilmente conectables a depósitos principales o a IBC.
- > Opciones: alimentación automática de los envases y de taponado automático.
- > Etiquetado, agrupado y paletizado.



DOSIFICADORAS/LLENADORAS DE LÍQUIDOS



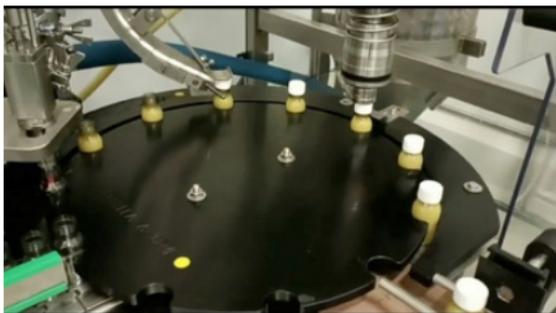
EDR

Envasadora automática rotativa, para pequeños envases rígidos de 10 cc a 1 litro, para medias y altas producciones.

- > Línea de envasado apta para cualquier formato de envase rígido.
- > Permite trabajar con cualquier sistema de dosificación para polvo, líquidos y pastosos.
- > Pensada para los sector farmacéutico, cosmético, dietético y alimentario.
- > Sistema de cerrado/taponado automático o semiautomático, permite trabajar con uno o varios cabezales de dosificación y de cierre dependiendo de la producción requerida.
- > Opción de alimentación automática de envases y de etiquetado.



**Detalle boquillas de dosificación*



** Conjunto de alimentación de tapón y roscado automático*



MÁQUINAS DE ENVASADO



Máquinas envasadoras para dosificar, pesar y llenar cualquier tipo de envase rígido o flexible.

Modelos automáticos y semiautomáticos.

> **Equipos para dosificado y envasado**, para cualquier tipo de producto sea en polvo, granulado, congelado, fresco, sólido, líquido y pastosos en cualquier formato de envase : bolsas (almohada, doypack, stickpack, sachet, paquete cuadrado, fondo estable, stabilo, etc), frascos de vidrio o plástico, garrafas, botellas, viales, monodosis, etc.



**Llenadora de envases rígidos para líquidos y pastosos*



**Cerradoras de tapas Twist off y de rosca*



**Dosificador semiautomático para líquidos y pastoso*



MÁQUINAS DE ENVASADO



**Línea de envasado vertical de bolsas*



**Envasadora de bolsas tipo Doypack, flat bottom, etc*



**Envasadora stickpack de 1 a 12 pistas*



**Etiquetadoras*



ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

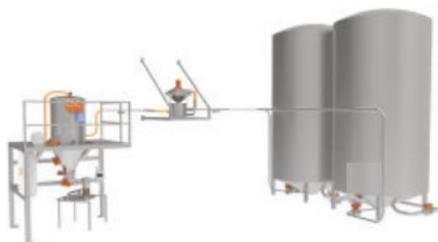


Integramos en nuestras instalaciones:

- > Silos de acero inoxidable Atex para polvo.
- > Silos de Trevira para polvo.
- > Depósitos para todo tipo de líquidos.
- > Descargadores de Big Bag.

Diseñamos e integramos sistemas de transporte

- > Transporte neumático.
- > Transporte por sinfín.
- > Transporte por arrastre.
- > Transporte por vibración.



*Tipos de transporte



*Silo Trevira para interiores



*Descargador de Big Bag

MANTENIMIENTO Y POSTVENTA



El mantenimiento es un factor esencial para garantizar el buen funcionamiento de cualquier instalación industrial.

En MCR contamos con amplia experiencia en el mantenimiento de nuestras propias instalaciones, así como en la evaluación y mejora de infraestructuras externas.

Nuestros servicios de mantenimiento

> Cuidado de nuestras instalaciones: Nos enfocamos en el mantenimiento preventivo y correctivo de nuestras propias infraestructuras, asegurando un estándar de calidad constante.

> Evaluación de instalaciones externas: Ofrecemos diagnósticos detallados del estado de infraestructuras industriales, identificando áreas de mejora y diseñando estrategias para su optimización.

Equipo especializado

El mantenimiento que ofrecemos está respaldado por un equipo de profesionales altamente capacitados en mecánica, electrónica, informática e hidráulica, y el uso de herramientas avanzadas permite realizar diagnósticos precisos y aplicar soluciones técnicas que cumplen con los estándares más exigentes del sector.



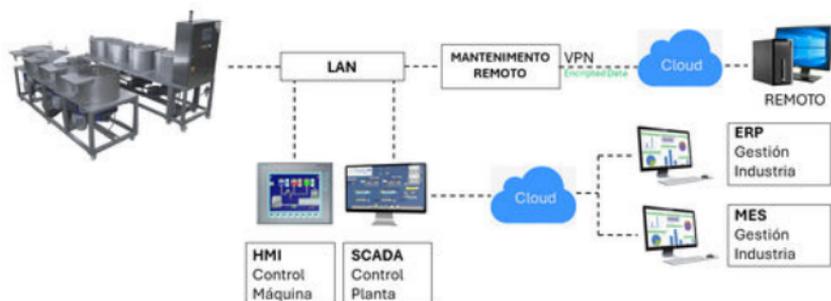
INDUSTRIA 4.0



En MCR lideramos la aplicación de la Industria 4.0 combinando tecnologías digitales y automatización mediante sistemas PLC avanzados y programas de gestión para optimizar procesos, trazabilidad y eficiencia en la producción.

Estos sistemas permiten una gestión centralizada de parámetros, productos, fórmulas, consumos y alarmas, junto con registros detallados de dosificaciones, auditorías y operaciones manuales.

Además, integramos comunicaciones con sistemas ERP y exportación de datos, garantizando flexibilidad, seguridad y adaptabilidad al mercado.





Visita nuestra web y síguenos en redes sociales

 Ctra. Molins de Rei, 21-23
08208 Sabadell, España

 (+34) 937 277 145

 info@mcr.com

www.mcr.com



mcr.com